

SCHLÄUCHE

INNENDURCHMESSER-TOLERANZEN

Toleranzen nach **EN ISO 1307:2008**

	Schlauchherstellung					
Nenn-Innen-Durchmesser	mit starem Dorn		mit flexiblem Dorn		dornlos	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
3.2	3.2	3.8	-	-	-	-
4	4	4.8	4	4.8	3.4	4.6
5	4.6	5.4	4.6	5.4	4.2	5.4
6.3	6.2	7	6.2	7	5.6	7.2
8	7.7	8.5	7.7	8.5	7.2	8.8
10	9.3	10.1	9.3	10.1	8.7	10.3
12.5	12.3	13.5	12.3	13.5	11.9	13.5
16	15.5	16.7	15.5	16.7	15.1	16.7
19	18.6	19.8	18.6	19.8	18.3	19.9
20	19.6	20.8	19.6	20.8	19.3	20.9
25	25	26.4	25	26.4	24.2	26.6
31.5	31.4	33	31.4	33	30.2	33.4
38	37.7	39.3	37.7	39.3	36.5	39.7
40	39.7	41.3	39.7	41.3	38.5	41.7
50	49.4	51	-	-	48.1	51.6
51	50.4	52	-	-	49.1	52.6
63	63.1	65.1	-	-	61.5	65.5
76	74.6	77.8	-	-	74.2	78.2
80	78.6	81.8	-	-	78.2	82.2
90	87.3	90.5	-	-	-	-
100	100	103.2	-	-	99.4	103.9
125	125.4	128.6	-	-	124.8	129.3
150	150.4	154.4	-	-	150.2	154.7
160	-	-	-	-	162.9	167.4
200	200.7	205.7	-	-	200.2	206.2

LÄNGEN-TOLERANZEN

Toleranzen nach **EN ISO 1307:2008**

Länge in [mm]	Toleranz
bis 300	+/- 3.0 mm
> 300 bis 600	+/- 4.5 mm
> 600 bis 900	+/- 6.0 mm
> 900 bis 1200	+/- 9.0 mm
> 1200 bis 1800	+/- 12.0 mm
> 1800	+/- 1%